

## Домкратная гидравлическая такелажная система для ступенчатого синхронного подъема сверхтяжелых грузов

### Назначение

- Чтобы добиться высокой точности перемещения тяжелых объектов, необходимо контролировать и синхронизировать перемещения нескольких подъемных точек. Синхронные подъемные системы с микропроцессорным контроллером снижают риск того, что между точками подъема или перемещения возникнет изгиб, скручивание, натяжение или перекос из-за неравномерного распределения веса или нагрузок. Изменяя подачу масла в каждом цилиндре, система очень точно контролирует положение. Исключая необходимость ручного вмешательства, такое управление обеспечивает конструкционную целостность и повышает продуктивность и безопасность подъема.

### Высокая точность управления

- Полный контроль и управление операцией подъема с одного центрального пульта управления повышает безопасность и продуктивность работы и позволяет заранее программировать высоту шага подъема или перемещения.

### Безопасность

- В системе присутствует функция предупреждения и остановки для достижения максимальной безопасности, а так же автоматическая остановка при превышении заданных значений предельного хода цилиндра или допустимой нагрузки.

### Высокая точность

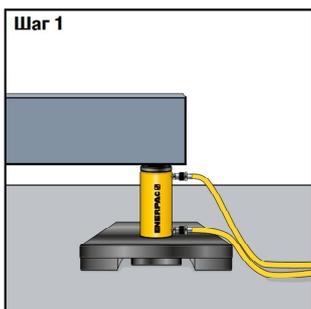
- Привод с частотной регулировкой и микропроцессорное управление обеспечивают высокую точность (до 1 мм.) синхронизации и управления подачей масла, ходом и скоростью.

### Универсальность

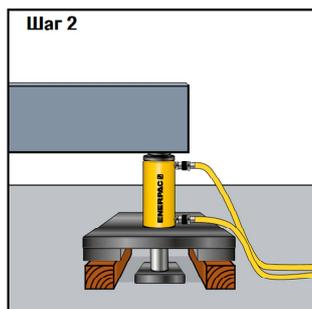
- Возможность использования широкого спектра гидравлических домкратов и толктелей для решения всех типов задач по подъему и продольному перемещению тяжеловесных и негабаритных грузов массой до 2.000 тонн.



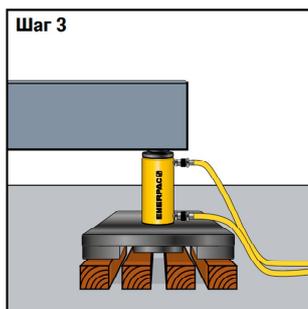
## Этапы ступенчатого подъема



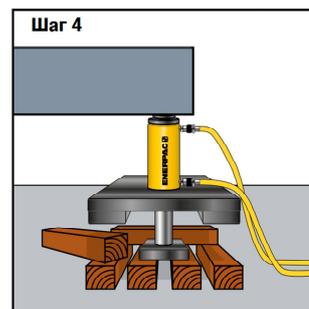
**Шаг 1**  
Домкрат размещают на надежной опорной поверхности под грузом (поршень во втянутом положении).



**Шаг 2**  
Шток выдвигается, приподнимая груз и создавая зазор для вставления двух наружных плит под распределительную плиту.



**Шаг 3**  
Шток отводится назад, освобождая место для помещения центральных блоков, которые послужат опорой плите штока при следующем выдвигении.



**Шаг 4**  
Шток выдвигается, приподнимая груз, и освобождает место для размещения двух новых блоков, которые укладываются крест-накрест под распределительную плиту.